



SPECYFIKACJA STOPU

CuAl10Fe2-C (CC331G) EN 1982

1. Wymagania

Skład chemiczny (%)

	Cu	Al	Fe	Mn	Ni	Bi	Cr	Mg	Pb	Si	Sn	Zn
Min.	76,0	8,5	4,0	-	4,0	-	-	-	-	-	-	-
Max.	83,0	10,5	5,50	3,0	6,0	0,01	0,05	0,05	0,0	0,10	0,1	0,5

Właściwości mechaniczne (wartości minimalne)

Proces odlewania i oznaczenie	Wytrzymałość na rozciąganie Rm (MPa)	Granica plastyczności 0,2% Rp0,2 (MPa)	Wydłużenie 5D A (%)	HBW (10-1000)
Ciągły (GC)	650	280	13	150
Odśrodkowe (GZ)	650	280	13	150

2. Najbliższe standardy międzynarodowe

Standard	Alloy
Europe BS 1400 DIN 1714 NFA-53709	AB2 CuAl10Ni CuAl10Fe5Ni5
USA ASTM B505 ASTM B271	C95500
Australia AS 1565	C95810
Japan JIS H5121 JIS H5120	CAC703C CAC703
ISO 1338	CuAl10Fe5Ni5

3. Opcjonalna obróbka cieplna na życzenie klienta

- Uwolnienie od stresu
- Odaluminowanie

4. Charakterystyka techniczna

- Trudne właściwości obróbcze
- Odporny na zużycie
- Całkiem dobre działanie pod wodą morską
- Dobra odporność na utlenianie w wysokiej temperaturze.
- Dobre warunki pracy do 300°C
- Odporny na erozję i kawitację